

СТО, остаточные топлива:

Наименование показателя	Норма для марки				
	RME 180	RMG 380	RMG 500	RMLS 40	RMLS 100
1. Кинематическая вязкость при 50°C, в диапазоне, мм ² /с	90,0-180,0	180,1-380,0	380,1-500,0	5,400-40,00	40,01-100,0
2. Плотность при 15°C, кг/м ³ , не более	991,0			960,0	991,0
3. Массовая доля серы, %, не более					
Вид I	1,00			-	
Вид II	1,50			-	
Вид III	3,50			-	
Вид Э I	-			0,100	
Вид Э II	-			0,500	
4. Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	61,0				
5. Содержание сероводорода, мг/кг, не более	2,00				
6. Коксовый остаток (микрометод), % масс., не более	15,00	18,00		10,00	
7. Общий осадок при ускоренном старении, % масс., не более	0,1				
8. Температура текучести, °C, не выше	30				
9. Содержание воды, % об., не более	0,5				
10. Зольность, %, не более	0,070	0,100		0,070	
11. Содержание ванадия, мг/кг, не более	150	350		150	
12. Содержание натрия, мг/кг, не более	50	100		70	
13. Содержание алюминия и кремния (общее), мг/кг, не более	50	60		40	
20. Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,5				