

СТО, остаточные топлива:

Наименование показателя	Норма для марки					
	RME 180	RMG 380	RMG 500	RMG 700	RMLS 40	RMLS 100
1. Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температурах: - 50°С, в диапазоне, - 100°С, не менее	90,0-180,0 -	180,1-380,0 -	380,1-500,0 -	500,1 – 700,0 -	5,400-40,00 2,200	40,01-100,0 2,200
2. Плотность при температуре 15°С, кг/м ³ , не более	991,0				960,0	975,0
3. Расчетный углеродный индекс ароматичности (ССАИ), не более	860	870			860	
4. Массовая доля серы, %, не более Вид I Вид II Вид III Вид Э I Вид Э II	1,00 1,50 3,50 - -				- - - 0,100 0,500	
5. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	61					
6. Содержание сероводорода, мг/кг, не более	2,00					
7. Коксовый остаток (микрометод), % масс., не более	15,00	18,00			10,00	
8. Потенциальный общий осадок, % по массе, не более	0,10					
9. Температура текучести, °С, не выше	30					
10. Объемная/массовая доля воды, %, не более	0,50					
11. Зольность, %, не более	0,070	0,100			0,070	
12. Содержание ванадия, мг/кг, не более	150	350			150	
13. Содержание натрия, мг/кг, не более	50	100			100	
14. Содержание суммарное алюминия и кремния, мг/кг, не более	50	60			40	
15. Фракционный состав: - температура начала кипения, °С - при температуре 210°С перегоняется, % об. - при температуре 250°С перегоняется, % об. - при температуре 300°С перегоняется, % об. - при температуре 350°С перегоняется, % об.	Не нормируется. Определение обязательно					
16. Кислотное число, мг КОН/г, не более	2,5					
17. Теплота сгорания низшая, кДж/кг	Не нормируется. Определение обязательно					